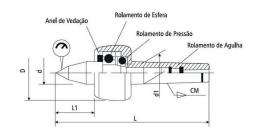
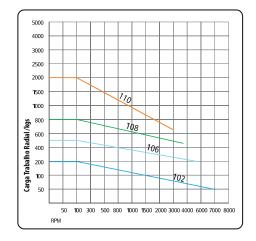
PONTO ROTATIVO PARA TORNO

PONTO ROTATIVO PRECISÃO

MODELO: B







Ponto Rotativo montado com rolamento de esferas, de pressão e agulha.

Indicado para utilizar em tornos CNC, com carga média.

* Pontos Rotativos (B), são adequados para peças de trabalho pequenas.

Código	Modelo	Cone Morse	d	d1	D	L1	L	Bat. Máx
03514	M11/102 (B)	CM-2	20	17,78	45	34	139	0,005
00740	M11/106 (B)	CM-3	25	23,825	60	47	176,5	0,005
00741	M11/108 (B)	CM-4	32	31,267	70	53	217	0,005
00742	M11/110 (B)	CM-5	40	44,399	90	65	279	0,005