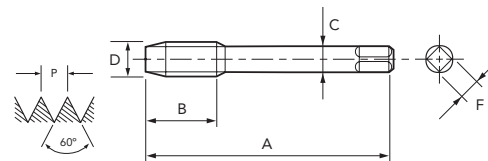


286/2 ASME B1.1



HSSE
35°
2B
2,5~3
DIN 2183

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº de Canais	Estoque Stock
02204350	Nº 5	44	3,175	56	7	2,2	-	3	2,7 C
02204360	Nº 6	40	3,505	56	7	2,5	2,1	3	2,9 C
02204370	Nº 8	36	4,166	63	6	2,8	2,1	3	3,5 C
02204380	Nº 10	32	4,826	70	9	3,5	2,7	3	4,1 C
02204390	Nº 12	28	5,486	80	11	4	3	3	4,6 C
02204400	1/4	28	6,350	80	11	4,5	3,4	3	5,5 ●
02204410	5/16	24	7,938	90	13	6	4,9	3	6,9 ●
02204420	3/8	24	9,525	100	13	7	5,5	3	8,5 ●
02204430	7/16	20	11,113	100	16	8	6,2	3	9,9 ●
02204440	1/2	20	12,700	100	16	9	7	3	11,5 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº de Canais	Estoque Stock
02204450	9/16	18	14,288	100	17	11	9	3	12,9 ●
02204460	5/8	18	15,875	100	19	12	9	3	14,5 ●
02204470	3/4	16	19,050	110	25	14	11	4	17,5 ●
02204480	7/8	14	22,225	125	22	18	14,5	4	20,5 ●
02204490	1	12	25,400	125	26	20	16	4	23,3 ●
02204500	1.1/8	12	28,575	150	26	22	18	4	26,5 ●
02204510	1.1/4	12	31,750	150	25	25	20	4	29,6 ●
02204520	1.3/8	12	34,925	170	25	28	22	4	32,8 C
02204530	1.1/2	12	38,100	170	25	32	24	4	36 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens en stock.
- C - Itens with stock bajo consulta.

P			H			M	K		N					S		-							
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Aleado	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Templados			Aço Inoxidável	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titânio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	-	-	7~12	-	-	-	-	-	10~15	7~12	7~12	-	-	-	10~15
○	○		○								○						○	○	○				○

