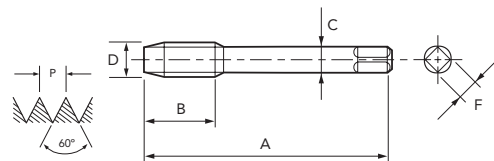


260/3

DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Icono	Estoque Stock
01730170	M 3	0,5	56	11	2,2	-	3	2,5	●
01730190	M 3,5	0,6	56	13	2,5	2,1	3	2,9	C
01730200	M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	3,3	●
01730220	M 4,5	0,75	70	16	3,5	2,7	3	3,8	C
01730230	M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	4,2	●
01730250	M 6	1	80	19	4,5	3,4	3	5	●
01730260	M 7	1	80	19	5,5	4,3	4	6	C
01730270	M 8	1,25	90	22	6	4,9	4	6,8	●
01730280	M 9	1,25	90	22	7	5,5	4	7,8	C
01730290	M 10	1,5	100	24	7	5,5	4	8,5	●
01730300	M 11	1,5	100	24	8	6,2	4	9,5	C
01730310	M 12	1,75	110	29	9	7	4	10,3	●
01730320	M 14	2	110	30	11	9	4	12	●
01730330	M 16	2	110	32	12	9	4	14	●

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Icono	Estoque Stock
01730340	M 18	2,5	125	34	14	11	4	15,5	C
01730350	M 20	2,5	140	34	16	12	4	17,5	●
01730360	M 22	2,5	140	34	18	14,5	4	19,5	●
01730370	M 24	3	160	38	18	14,5	4	21	C
01730380	M 27	3	160	38	20	16	4	24	C
01730390	M 30	3,5	180	45	22	18	4	26,5	C
01730400	M 33	3,5	180	50	25	20	4	29,5	C
01730410	M 36	4	200	56	28	22	4	32	C
01730420	M 39	4	200	60	32	24	4	35	C
01730430	M 42	4,5	200	60	32	24	4	37,5	C
01730440	M 45	4,5	220	65	36	29	4	40,5	C
01730450	M 48	5	250	70	36	29	4	43	C
01730460	M 52	5	250	70	40	32	4	47	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens in stock.
- C - Itens with stock bajo consulta.

P			H			M	K	N					S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	10~15	7~12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
○	⊗	-	○	-	-	-	-	-	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

