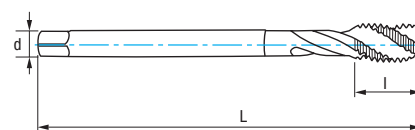


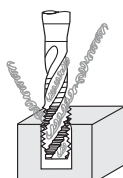
Ref. **3250****MACHO HELICOIDAL MÁQUINA MÉTRICA / MÉTRICA FINA**

Metric / Metric Fine Machine Spiral Tap

Taraud helicoidal machine métrique / métrique pas fin



HSSE 5%Co	M DIN 376	MF DIN 374	C 2-3h	35°	Tol. 6H	α $10^\circ \pm 2$	60°
--------------	--------------	---------------	-----------	-----	------------	------------------------------	-----



< 2D

Material		Vc (m/min)
Grupo	Sub.	5% Co
P	P.1	6-10
N	N.1	5-8
	N.3	15-35
	N.4	14-20

Avance $f = P$ (Paso - Pitch - Pas) $V_f \text{ (mm/min.)} = \text{r.p.m.} \times f$ $\text{r.p.m.} = \frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$

M/MF	P	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
M3	0,50	56	5	2,20		3	70063	
M4	0,70	63	7	2,80	2,10	3	70065	
M5	0,80	70	8	3,50	2,70	3	70066	
M6	1,00	80	10	4,50	3,40	3	70068	
MF8	1,00	90	13	6,00	4,90	3	70228	
M8	1,25	90	13	6,00	4,90	3	70069	
MF10	1,00	90	12	7,00	5,50	3	70230	
MF10	1,25	100	15	7,00	5,50	3	70231	
M10	1,50	100	15	7,00	5,50	3	70071	
MF12	1,00	100	14	9,00	7,00	3	70233	
MF12	1,25	100	14	9,00	7,00	3	70234	
MF12	1,50	100	14	9,00	7,00	3	70236	
M12	1,75	110	18	9,00	7,00	3	70161	
MF14	1,25	100	16	11,00	9,00	3	70237	
MF14	1,50	100	16	11,00	9,00	3	70239	
M14	2,00	110	20	11,00	9,00	3	70162	
MF16	1,50	100	16	12,00	9,00	3	70240	
M16	2,00	110	20	12,00	9,00	4	70164	
MF18	1,50	110	20	14,00	11,00	4	70242	
M18	2,50	125	25	14,00	11,00	4	75057	
MF20	1,50	125	20	16,00	12,00	4	70243	
M20	2,50	140	25	16,00	12,00	4	70167	
MF22	1,50	125	20	18,00	14,50	4	75192	
M22	2,50	140	25	18,00	14,50	4	70206	
MF24	1,50	140	22	18,00	14,50	4	70245	
MF24	2,00	140	28	18,00	14,50	4	24326	
M24	3,00	160	30	18,00	14,50	4	70207	
MF27	2,00	140	28	20,00	16,00	4	71566	
M27	3,00	160	30	20,00	16,00	4	70209	
MF30	1,50	150	28	22,00	18,00	4	70246	
M30	3,50	180	35	22,00	18,00	4	70210	

(New!)

