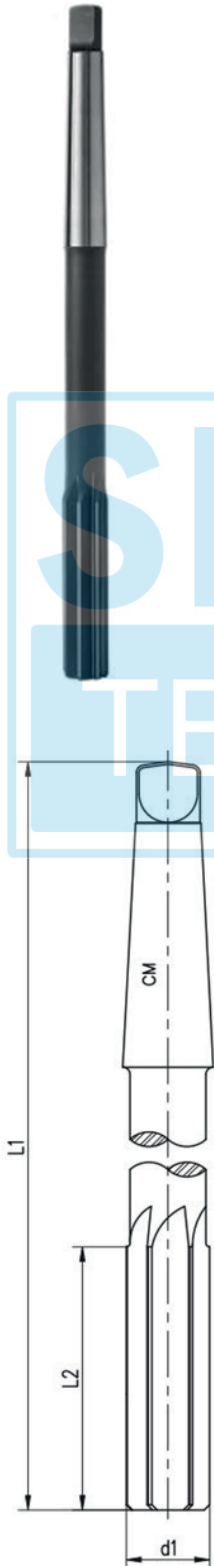


ALARGADOR MÁQUINA HASTE CÔNICA CORTE RETO

5210 - Alargador máquina, para furo tolerância H7, haste cone morse, corte à direita.



DENTE RETO	M2	DIN 208 A		
------------	----	-----------	--	--

d1 H7 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	CM	Z
4	19	129	1	4
4,5	19	129	1	4
5	23	133	1	4
5,5	26	138	1	6
6	26	138	1	6
6,5	28	144	1	6
7	31	150	1	6
7,5	31	150	1	6
8	33	156	1	6
8,5	33	156	1	6
9	36	162	1	6
9,5	36	162	1	6
10	38	168	1	6
11	41	175	1	8
12	44	182	1	8
13	44	182	1	8
14	47	189	1	8
15	50	204	2	8
16	52	210	2	8
17	54	214	2	8
18	56	219	2	8
19	58	223	2	8
20	60	228	2	8
21	62	232	2	10
22	64	237	2	10
23	66	241	2	10
24	68	268	3	10
25	68	268	3	10
26	70	273	3	10
27	71	277	3	10

d1 H7 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	CM	Z
28	71	277	3	10
29	73	281	3	10
30	73	281	3	10
31	75	285	3	10
32	77	317	4	10
33	77	317	4	10
34	78	321	4	12
35	78	321	4	12
36	79	325	4	12
37	79	325	4	12
38	81	329	4	12
40	81	329	4	12
42	82	333	4	12
44	83	336	4	12
45	83	336	4	14
46	84	340	4	14
47	84	340	4	14
48	86	344	4	14
50	86	344	4	14

ALARGADOR MÁQUINA HASTE CÔNICA CORTE RETO

5210 - Alargador máquina, para furo tolerância H7, haste cone morse, corte à direita.



DENTE RETO	M2	DIN 208 A		
---------------	----	--------------	--	--

*d1=d2 (pol.)	L2 (mm)	L1 (mm)	CM	Z
1/4	25	140	1	6
5/16	33	152	1	6
3/8	33	159	1	6
7/16	41	178	1	8
1/2	45	179	1	8
9/16	48	190	1	8
5/8	52	210	2	8
11/16	52	216	2	8
3/4	57	222	2	8
13/16	60	229	2	10
7/8	64	235	2	10
15/16	70	267	3	10
1	70	267	3	10

